

**Universität Stuttgart**

Institut für Konstruktion und Fertigung  
in der Feinwerktechnik

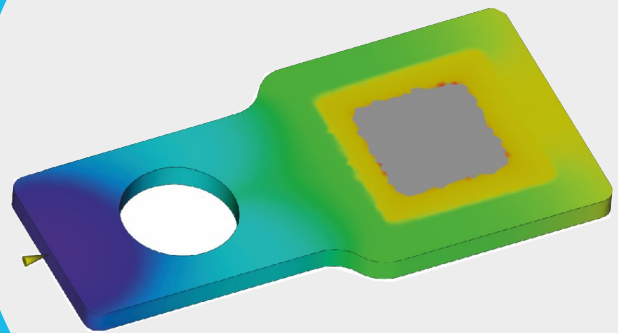
## Studienarbeit

### Spritzgießsimulation mit Moldflow

Die Simulation von Kunststoffspritzgießteilen gewinnt immer mehr an Bedeutung. Durch die steigenden Anforderungen an die Bauteilqualität, sind Füllbildsimulationen unabdingbar.

Die zu simulierende Geometrie steht stellvertretend für gestiegene Anforderungen der Medizinbranche an die Bauteilqualität. Es soll daher den Worst-Case mit Bindenähten, Aspekt-Verhältnissen, glatten Oberflächen und Transparenzen wiedergeben.

In dieser Studienarbeit soll daher aufgezeigt werden, dass es möglich ist in Moldflow einen induktiv-variothermen Prozess abbilden zu können, als auch mit einer gezielt induktiven Temperierung die isotherme Prozessführung zu unterstützen um so das Füllverhalten positiv zu beeinflussen.



Simulation  
Moldflow  
Medizin- und  
Kunststofftechnik  
Spritzgießen  
Variotherm  
Induktion

M.Sc. Thomas Litwin

📍 IKFF, Pfaffenwaldring 9, Zimmer 4.206

📞 0711 / 685-66425

✉️ [thomas.litwin@ikff.uni-stuttgart.de](mailto:thomas.litwin@ikff.uni-stuttgart.de)

