

**Universität Stuttgart**

Institut für Konstruktion und Fertigung  
in der Feinwerktechnik

## Master-/Forschungsarbeit

### Optimierung der Adhäsionsmessung beim Entformen von Spritzgussbauteilen durch den Einsatz verbesserter Sensorsysteme

In der Forschung um Entformungskräfte spielt die Adhäsion eine große Rolle. Dabei kann es während des Ablösevorgangs zu einer elastischen Verformung kommen. Um dies im Detail besser verstehen und untersuchen zu können, sind Simulationen und verbesserte Messmethoden notwendig.

Das Ziel dieser Arbeit ist es, die Adhäsion während der Entformung von Spritzgussteilen besser zu verstehen und zu messen. Ziel ist es, einen veralteten Linearsensor durch ein fortschrittlicheres Sensormodell zu ersetzen, um präzisere Daten zu erhalten.

Dabei sollen verschiedene Sensortechnologien untersucht, bewertet und ein neuer Sensor in das bestehende System integriert werden. Die gewonnenen Messdaten werden dann mit Simulationen verglichen, um die Adhäsionskräfte und Bauteilverformungen genauer zu analysieren.

Ansprechpartner:

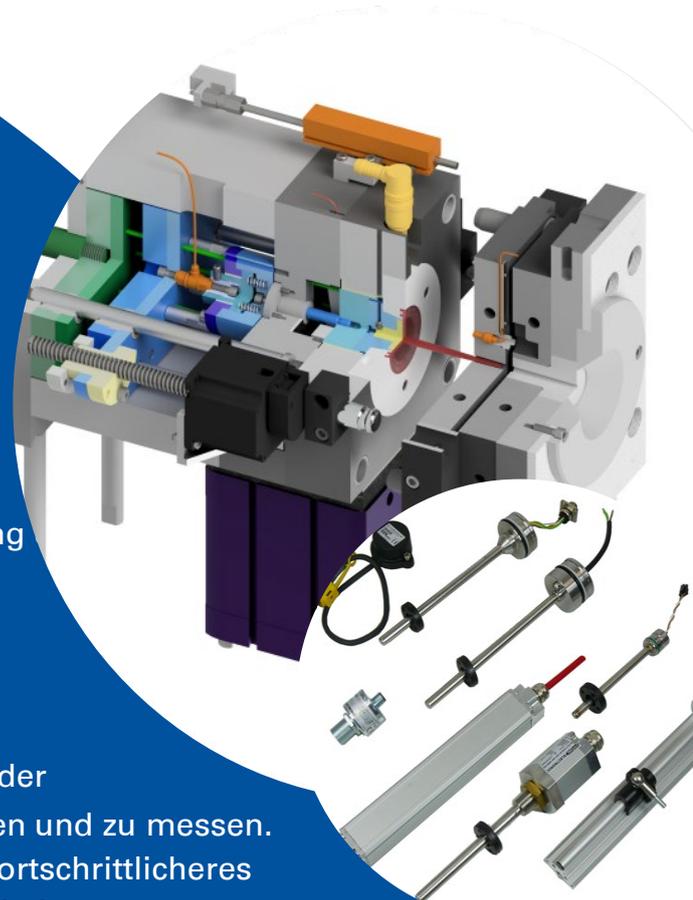
M. Sc. Jonas Veit

IKFF, Pfaffenwaldring 9,

Zimmer 4.206

Tel.: 0711 / 685-66425

E-Mail: [jonas.veit@ikff.uni-stuttgart.de](mailto:jonas.veit@ikff.uni-stuttgart.de)



- Literaturrecherche
- Simulation der Adhäsion
- Optimierung Linearsensor
- Inbetriebnahme und Integration
- Messungen für Vergleich