

Universität Stuttgart

Institut für Konstruktion und Fertigung
in der Feinwerktechnik

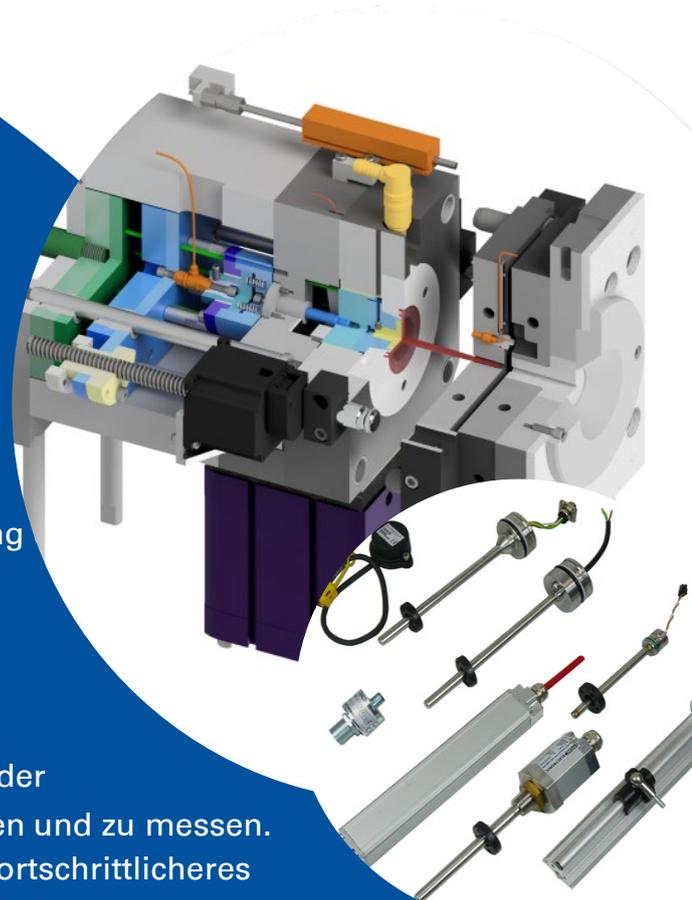
Bachelorarbeit

Auslegung, Beschaffung und Inbetriebnahme eines Linearsensors in einem Spritzgusswerkzeug

In der Forschung um Entformungskräfte spielt die Adhäsion eine große Rolle. Dabei kann es während des Ablösevorgangs zu einer elastischen Verformung kommen. Um dies im Detail besser verstehen und untersuchen zu können, sind Simulationen und verbesserte Messmethoden notwendig.

Das Ziel dieser Arbeit ist es, die Adhäsion während der Entformung von Spritzgussteilen besser zu verstehen und zu messen. Ziel ist es, einen veralteten Linearsensor durch ein fortschrittlicheres Sensormodell zu ersetzen, um präzisere Daten zu erhalten.

Dabei sollen verschiedene Sensortechnologien untersucht, bewertet und ein neuer Sensor in das bestehende System integriert werden.



- Literaturrecherche
- Optimierung
Linearsensor
- Inbetriebnahme und
Integration
- Messungen für
Vergleich

Ansprechpartner:

M. Sc. Jonas Veit

IKFF, Pfaffenwaldring 9,

Zimmer 4.206

Tel.: 0711 / 685-66425

E-Mail: jonas.veit@ikff.uni-stuttgart.de