

Aufbau einer Steuerung für ein Messwerkzeug im Spritzgussverfahren

Die Entwicklung eines Messwerkzeugs umfasst viele Schritte. Ein wichtiger Schritt davon ist die Steuerungssoftware, welche die Ansteuerung der verschiedenen Aktoren, die Kommunikation mit der Peripherie und die Bedienung des Messwerkzeuges beinhaltet. Die Einstellungen verschiedener Parameter beeinflussen dabei die Qualität der Messergebnisse.

In dieser Arbeit soll die Steuerungssoftware eines Entformungskraftmesswerkzeuges aufgebaut werden. analysiert und optimiert werden. Die aktuelle Software kann als Grundlage dienen. Ziel ist eine effiziente und stabile Steuerung zu gestalten. Dabei sollen auch die Eingänge und Ausgänge der Hardware/Peripherie auf Störungen untersucht und behoben werden.

Ansprechpartner:

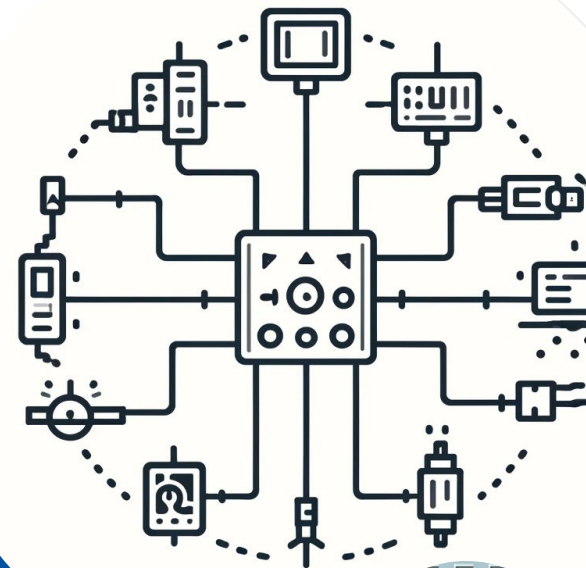
M. Sc. Jonas Veit

IKFF, Pfaffenwaldring 9,

Zimmer 4.206

Tel.: 0711 / 685-66425

E-Mail: jonas.veit@ikff.uni-stuttgart.de



- Literaturrecherche
- Planung des Steuerungsaufbaus
- Strukturierte Umsetzung
- Analyse von Störeinflüssen