

Universität Stuttgart

Institut für Konstruktion und Fertigung
in der Feinwerktechnik

Forschungs- / Studienarbeit

Entwicklung und Erprobung eines Messkonzepts zur energetischen Analyse der Temperierung von Spritzgusswerkzeugen

Das Aufheizen und Abkühlen von Spritzgusswerkzeugen kann auf verschiedenen Wegen erfolgen. Hierbei unterscheiden sie sich unter anderem in der Art des Wärmeeintrags, der je nach Methode unterschiedlich viel Energie benötigt.

Im Rahmen dieser Arbeit sollen zwei Methoden der Temperierung - öl-variotherm und induktiv - im Hinblick auf den Energieaufwand und Wärmeertrag untersucht werden. Dabei soll eine Methode entwickelt werden, die Kenndaten zu messen und zu verarbeiten.

Im Anschluss daran sollen stilisierte Modelle aufgebaut und die Energiebilanz anhand der erarbeiteten Methoden miteinander verglichen werden.

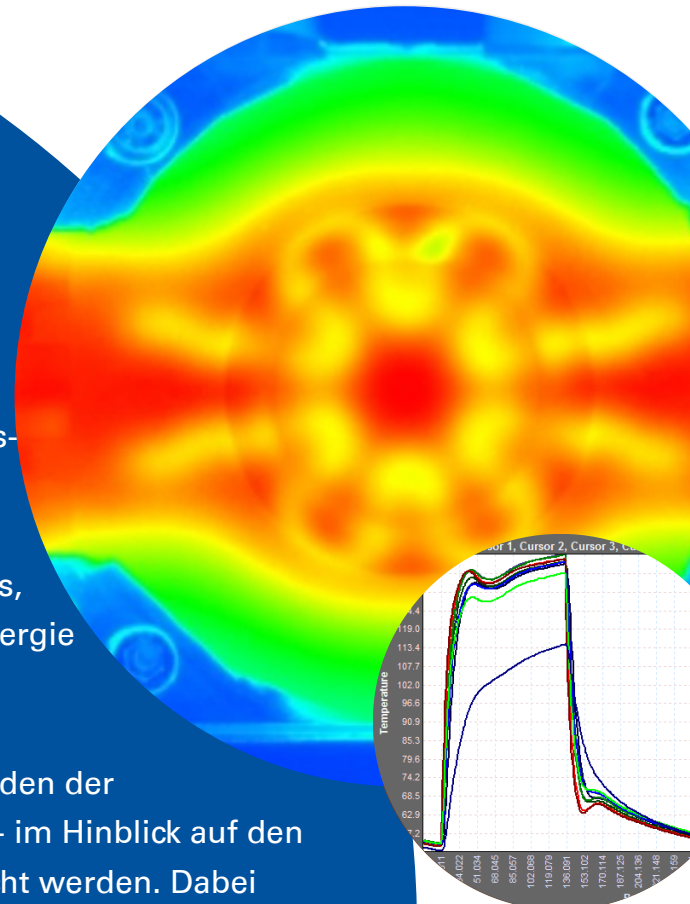
Ansprechpartner:

M.Sc. Gibran Khoury

IKFF, Pfaffenwaldring 9, Zimmer 4.212

Tel.: 0711 / 685-67472

E-Mail: gibran.khoury@ikff.uni-stuttgart.de



- Recherche
- Simulation
- experimentelle Validierung
- Messtechnik
- Aufbau

IKFF