

Universität Stuttgart

Institut für Konstruktion und Fertigung
in der Feinwerktechnik

Studentische Arbeit

Entwicklung einer GUI zur Steuerung eines variothermen Spritzgießprozesses und Messdatenerfassung in LabView

In vorangegangenen Forschungsarbeiten wurde am IKFF ein Spritzgießwerkzeug mit wechselbaren Einsätzen zur Untersuchung von optimierten variotherm temperierten Einsätzen entwickelt.

Für die korrekte Ansteuerung und die Integration der variothermen Temperierung in den Spritzgießprozess soll in dieser Arbeit eine grafische Benutzeroberfläche (GUI) in LabView programmiert und umgesetzt werden. Ein Labor-PC dient als gemeinsame Schnittstelle für die Temperieraggregate, die GUI und die Spritzgießmaschine. Weiterhin sollen in LabView die Prozessgrößen, wie Zykluszeit, Temperatur und Werkzeuginnendruck erfasst und zur weiteren Verarbeitung exportiert werden.

Der Umfang der Arbeit erlaubt zu Beginn eine individuelle Abgrenzung und bietet das Potential für mehrere Formen einer studentischen Arbeit.

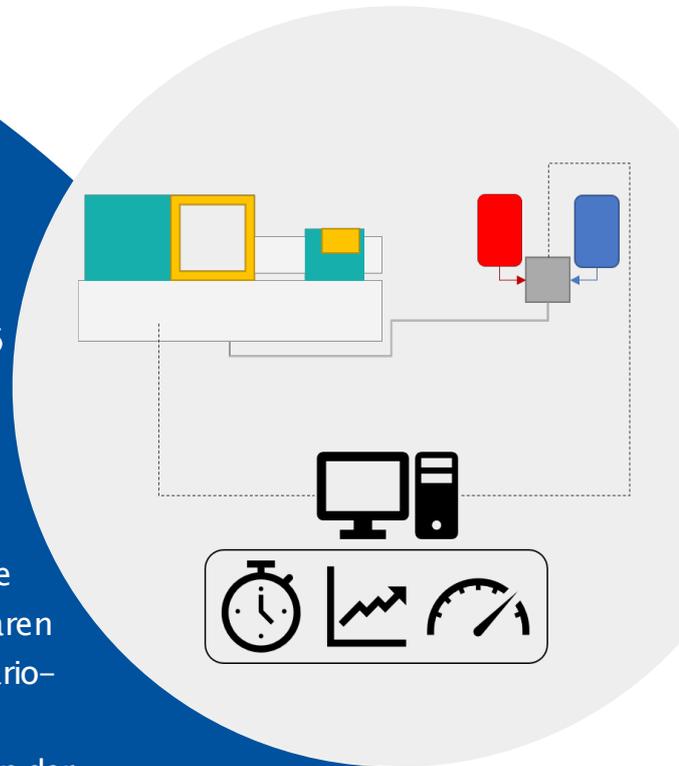
Ansprechpartner:

M. Sc. Milan Fitzlaff

IKFF, Pfaffenwaldring 9, Zimmer 4.212

Tel.: 0711 / 685-67472

E-Mail: milan.fitzlaff@ikff.uni-stuttgart.de



IKFF