

Charakterisierung von unterschiedlichen Oberflächen und deren Beeinflussung auf das Entformungsverhalten beim Spritzgießen

Das Spritzgießen ist weltweit das am häufigsten verwendete Verfahren zur Herstellung von Kunststoffprodukten. Es wird verwendet, um einfache wie auch komplexe Bauteile hochautomatisiert in großer Stückzahl herzustellen. Trotz der breiten Verwendung des Verfahrens kommt es immer wieder zu Schwierigkeiten bei der Entformung von Bauteilen aus dem Werkzeug.

Zur Untersuchung verschiedener Parameter auf die Entformung existiert am IKFF ein Messwerkzeug. In dieser Arbeit soll der Einfluss unterschiedlicher Topografien und Beschichtungen auf das Entformungsverhalten untersucht werden. Die Ergebnisse sollen dann – unterstützt durch DoE - in eine breit gefasste Empfehlung zur Reduzierung der Entformungskräfte münden.

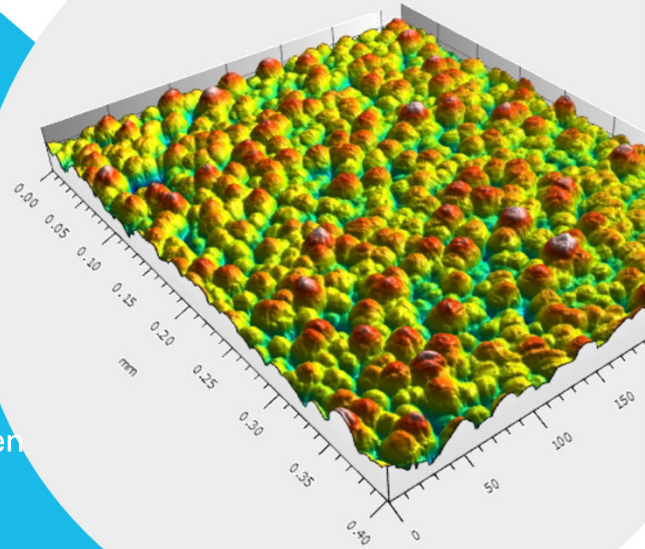
Ansprechpartner:

Dipl.-Ing. Maximilian Schönherr

IKFF, Pfaffenwaldring 9, Zimmer 4.209

Tel.: 0711 / 685-66423

E-Mail: schoenherr@ikff.uni-stuttgart.de



- experimentelle Arbeit
- Vorkenntnisse im Spritzguss hilfreich