

Universität Stuttgart

Institut für Konstruktion und Fertigung
in der Feinwerktechnik

Studien-/Masterarbeit

Ermittlung des Einflusses von Rauheiten und Verarbeitungsparametern auf adhäsive Entformungs- kräfte beim Spritzgießen von Keramiken

Während der Entformung von Spritzgießbauteilen können hohe Kräfte auftreten, die letztendlich zu einer Beschädigung der Bauteile führen können. Insbesondere im Ceramic Injection Moulding (CIM) Prozess können diese Kräfte zu Beschädigungen sowohl am Formwerkzeug als auch an den Spritzgießteilen führen. Am IKFF wurde ein neuartiges Spritzgießwerkzeug zur in-process Messung von adhäsiven Entformungskräften in Betrieb genommen. Neuheitsfaktor und Besonderheit des Werkzeugs ist die entkoppelte Messung der Entformungskraft vom eigentlichen Entformungsvorgang. Im Rahmen dieser Arbeit soll der Einfluss von unterschiedlichen Rauheiten und Spritzgießparametern auf das Entformungsverhalten von Keramiken genauer untersucht werden.

Ansprechpartner:

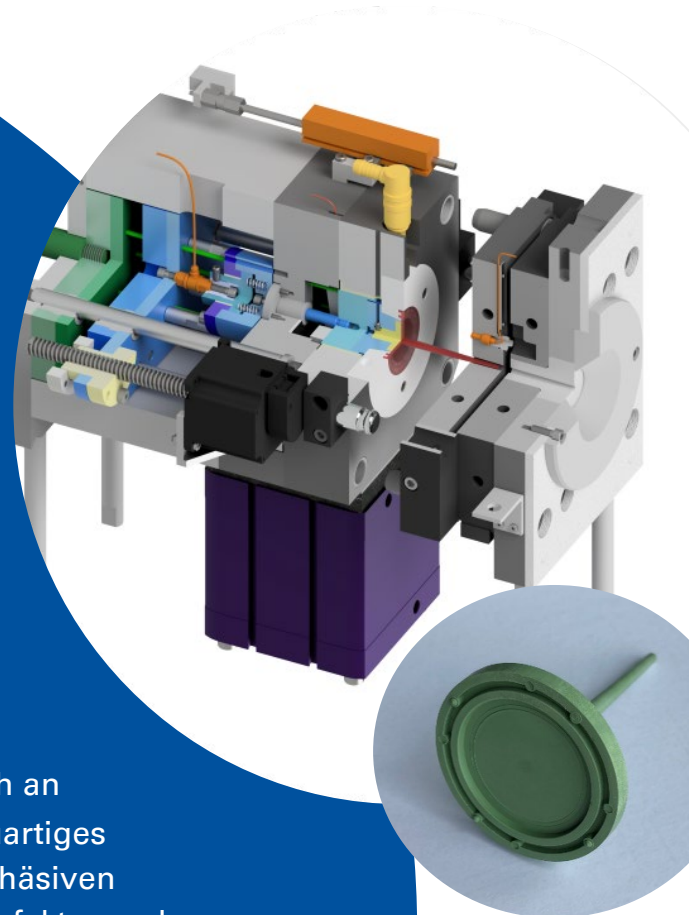
M. Sc. Jonas Veit

IKFF, Pfaffenwaldring 9,

Zimmer 4.206

Tel.: 0711 / 685-66425

E-Mail: jonas.veit@ikff.uni-stuttgart.de



- Literaturrecherche
- Oberflächenmessung
- Erstellung und Durchführung Versuchsplan
- Sintern
- Auswertung und Diskussion
- Dokumentation