



**Universität Stuttgart**

Institut für Konstruktion und Fertigung  
in der Feinwerktechnik

## Studentische Arbeit

# Untersuchungen zur Umsetzung einer Multi-Zonen Induktionserwärmung

Für ein rasches und effektives Erwärmen von Spritzgießwerkzeugen wird am IKFF die induktiv-variotherme Temperierung stetig erforscht und weiterentwickelt. Bisherige Untersuchungen adressierten die grundsätzliche Umsetzbarkeit und zielgerichtete Einbringung von Wärme durch induzierte Wirbelströme. Bei diesen Entwicklungen wurde die Induktion entweder großflächig oder gezielt lokal angewandt, um in einem gewünschten Bereich eine definierte Zieltemperatur zu erreichen.

Im Rahmen dieser Arbeit sollen die Möglichkeiten zum gezielten Erreichen mehrerer, unterschiedlicher Temperaturen innerhalb einer Beispielgeometrie mit einem einzelnen Induktor untersucht werden.

Der Umfang der Arbeit erlaubt zu Beginn eine individuelle Abgrenzung und bietet das Potential für mehrere Formen einer studentischen Arbeit.

Ansprechpartner:

M. Sc. Milan Fitzlaff

IKFF, Pfaffenwaldring 9, Zimmer 4.212

Tel.: 0711 / 685-67472

E-Mail: milan.fitzlaff@ikff.uni-stuttgart.de



- Studien- oder Masterarbeit
- Theoretisch und konstruktiv

IKFF